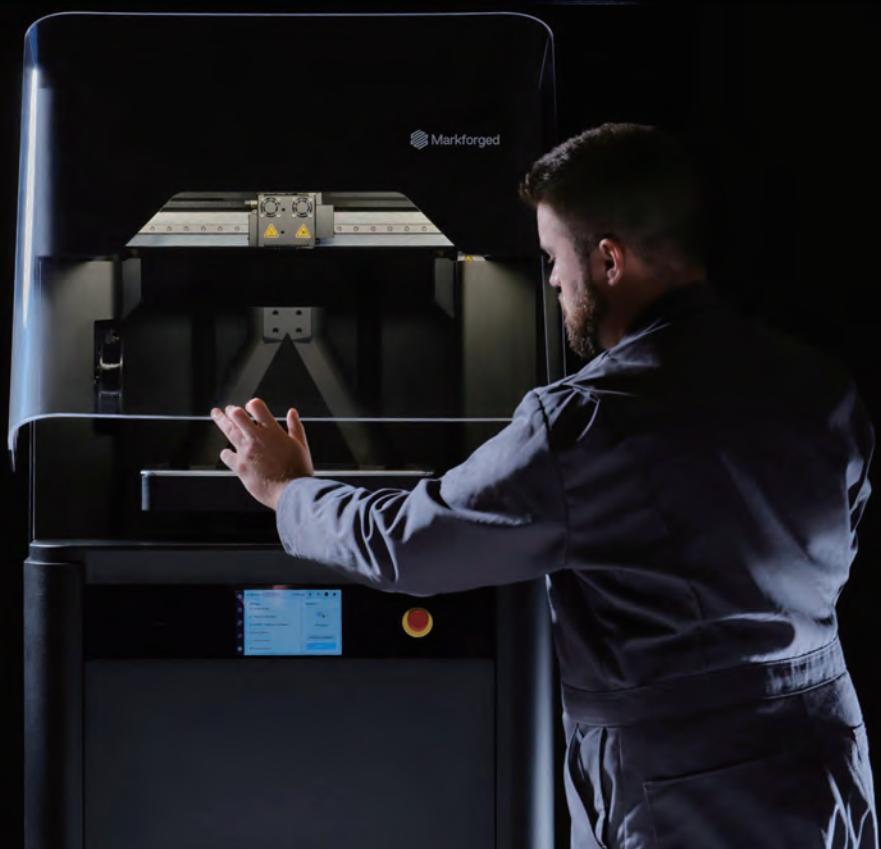




SolidWizard
實威國際股份有限公司
SolidWizard Technology Co.,Ltd.

Markforged®



FX10™

新一代工業級金屬與複合材料3D列印機

按需解鎖堅固的零件

FX10 可列印金屬與連續碳纖維的強化零件，適用各種工廠車廠間應用，因此可幫助製造商加快上市速度、降低製造和庫存成本，並減輕生產線停機的風險。

每次能列印適合的零件

我們設計了 FX10 的結構模組，從運動系統到驅動它的軟體，致力於可靠地交付準確、堅固的零件。在模擬和檢測軟體的支援下，FX10 可以生產經過驗證的零件，以滿足嚴格的工廠車間要求。

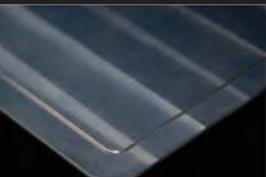
快速提高投資回報率並擴大規模

FX10 在 Digital Forge 上運行：Markforged 增材平台，具有直觀的設備和桌面軟體、培訓和內置成本計算功能。您可以在第一天就開始計算投資回報率，並毫無費力擴展到更多的團隊、機器和設施。



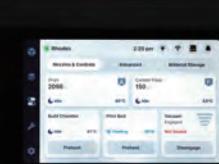
視覺模組和微米雷射

FX10具有兩個安裝在列印頭上的光學感測器，具備微米雷射進行檢測(列印中尺寸驗證)，並為機器校準提供動力，新的視覺模組可捕捉校準零件詳細圖像，以確定和優化印表機性能。



加熱成型室和真空平台

FX10具有可加熱到 60°C 的大成型室，可用於高速列印品質零件。鋁製真空平台會被加熱，並利用微米雷射掃描精密加工凹槽進行校準。



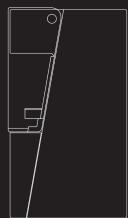
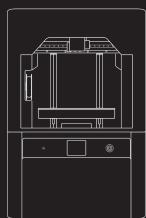
大型觸控螢幕

FX10配備 7 寸觸控螢幕，用戶可以在同一個位置開始操作列印、監控狀態、手動控制機器和啟動自動校準程式。



先進材料艙室

機體內的材料艙室將四個線軸存儲在獨立密封的隔間中，並支持自動材料轉換和快速線軸裝載，從而減少用戶介入的操作。



列印尺寸 375 x 300 x 300 mm (14.8 x 11.8 x 11.8 in)

機器尺寸 760 x 640 x 1200 mm (30 x 25 x 46 in)

機器重量 122 kg (270lbs)

機器特性 製程 熔融線材製造，連續性纖維增強

溫度控制 升溫至 60°C 穩穩定狀態

列印系統 帶兩個噴嘴 (一個塑料，一個纖維) 的直驅列印頭，自動材料轉換

電器規格 100-120 VAC 12A / 15A, 200-240 VAC 6A / 8A

安全性 UL 2011 / CSA C22.2 # 301 certified, CE Marked, EU Machinery Directive compliant

零件特性 層厚解析度 125 µm minimum, 250 µm maximum

軟體 Eiger 安全的數位資料庫、強大的切層功能和印表機管理 (高級選項須付費)

數位保全 雙重要素驗證、組織管理員訪問、單點登錄、預設加密和防篡改的 MFP 列印檔

網路連線 Eiger 軟體連接，並通過 Wi-Fi 和乙太網進行無線更新



實威國際智慧製造
SolidWizard Intelligent Manufacturing
www.swtcm.com

台北 TEL:886-2-2795-1618

新竹 TEL:886-3-657-7388

台中 TEL:886-4-2475-8008

台南 TEL:886-6-384-0678

複合材料



工程用塑料
Onyx, Onyx FR,
Onyx ESD v2,
Onyx+CF,
Nylon White,
Nylon White FSC

連續纖維
碳纖維, 碳纖維 FR

金屬

(
金
屬
模
組
選
配
)



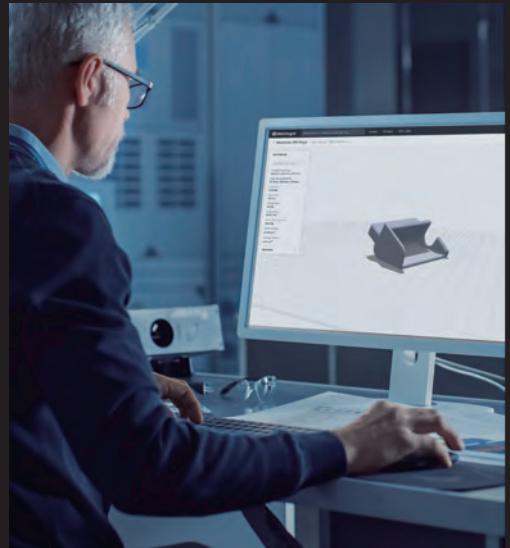
不鏽鋼
17-4 PH v2
同時適用
Metal X™,
FX10™



不鏽鋼
316 L
僅適用
FX10™



模具鋼
H13
同時適用
Metal X™,
FX10™



3D 列印軟體 Eiger 與生產管理相結合

Eiger 是 Markforged 3D 列印機的全能解決方案，用於將材料添加應用至您的製造操作中。可以跨團隊協作處理零件，並在一個簡單易用、持續改進的全球平台上啟動列印。

高雄 TEL:886-7-537-1919

天津 TEL:86-22-5856-2126

上海 TEL:86-21-6326-3589

蘇州 TEL:86-512-6878-6078

寧波 TEL:86-574-2791-0688

廈門 TEL:86-592-221-3168

東莞 TEL:86-769-2202-6658