

聚合物解決方案

EOS P3 NEXT

- 工作流程最佳化、創新的軟體和先進的硬體功能，可將機器生產率提高 50%，並將成本降低 30%。
- 機器可用性高達 90%，以及材料重複利用率高達 80%，使生產效率翻倍。
- 利用先進的軟體，以實現高效的數據準備、生產管理和分析。
- 透過創新的週邊設備簡化生產流程，包括零件拆包和精緻加工，以及材料篩選和混合。
- 空間佔用小，成本效益高且同時具擴展性的生產線。
- 體驗專為各種應用量身訂製的精密驅動品質。
- 透過優化且經過驗證的參數集得以實現快速上市。
- 提供具提高品質與效能的自訂設定。



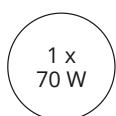
EOS P3 NEXT

同類產品中投資效益最高的解決方案

EOS P3 NEXT 是一套端對端的生產解決方案，從一開始便以適當的成本實現高生產率和卓越的零件品質，且具有靈活的解決方案，幫助您拓展產能。

曝光模組

雷射



軟體



EOS BUILD

EOS Build 訂閱為用戶提供增強的 EOSPRINT 功能，以及靈活的材料管理；Build+ 則為最多 5 位用戶提供更多許可證、高級材料和培訓。



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite 透過簡化流程、與 MES 和車間 IT 系統整合，以及產生詳細的品質報告來優化生產。



EOS P3 NEXT

技術規格

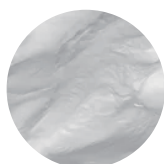
列印尺寸	340 x 340 x 600 mm (13.4 x 13.4 x 23.6 in)
雷射類型	CO ₂ ; 1 x 70 W
掃描速度	最高 6.0 m/s (19.7 ft/s)
光斑直徑	約 480 μm (0.01890 in)
電源	1 x 32 A
功率消耗	最大值 10.0 kW / 平均 2.1 kW

材料與製程

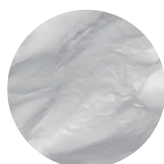
EOS 擁有卓越的材料專業知識，以及完整的積層製造先進的材料組合。我們的材料、系統和製程參數能達到完美契合。選擇合適的材料，您可以最佳方式實現產品所需的性能。

EOS P3 NEXT

PA 1101



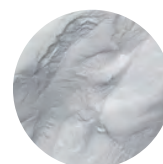
PA 1101 ClimateNeutral



PA 2220 HighReuse



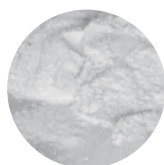
PA 2200



PA 2200 CarbonReduced



PA 2201



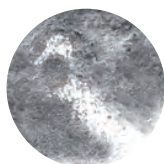
PA 3200 GF



Alumide



ALM PA 950 HD



選購配件

IPCM P Plus

全自動封閉式粉末循環。

大袋清空站

適用大型粉末容器的大袋清空站：最多可供應 400 kg 新粉末。

拆包與篩選站

拆包與篩選站快速去除組件中多餘的材料，篩選並輸送用過的粉末。

噴砂機

使用玻璃或塑膠噴砂介質，透過手動或自動清除零件上的粉末。

冷卻罩

列印後使粉末均勻降溫保護零件品質。

攪拌站

混合和定性站 (MQS) 用於重量計量配料、均質化和新舊粉末的調理。



聚合物解決方案

FORMIGA P 110 Velocis

- 熱源管理與軟體控制的創新技術，大幅提升生產效率。
- 精準且微小的光斑直徑，可列印壁厚小於半毫米的物件，且表面品質精細。
- 零件在拆封除粉後即可完全正常運作，無需任何後續處理。
- 點式測溫儀能夠實現連續且精確的溫度控制。
- 憑藉 9 種商用聚合物材料與 10 種材料 / 層厚組合，在材料多樣性方面樹立業界標竿。EOS 參數編輯器允許基於經過驗證的基準定義，可自訂曝光參數。
- 操作簡易又便利，設備耗材少且維護成本低。



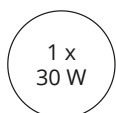
FORMIGA P 110 VELOCIS

以最小尺寸實現高性能和卓越的零件品質

這款最成功的工業級 3D 列印機，憑藉全新的軟硬體功能，生產效率可提升高達 20%。不僅保持業界標竿級的高可靠性與 FORMIGA 品質，其成本效益更具吸引力。

曝光模組

雷射



軟體



EOS BUILD

EOS Build 訂閱為用戶提供增強的 EOSPRINT 功能，以及靈活的材料管理；Build+ 則為最多 5 位用戶提供更多許可證、高級材料和培訓。



EOS SYSTEM SUITE

EOS System Suite 透過簡化流程、與 MES 和車間 IT 系統整合，以及產生詳細的品質報告來優化生產。



FORMIGA P 110 VELOCIS

技術規格

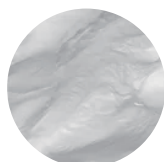
列印尺寸	200 x 250 x 330* mm (7.9 x 9.8 x 13.0 in) * 列印高度 = 全高 - 平台高度 (範圍從 35 mm 到 40 mm)
雷射類型	CO ₂ ; 1 x 30 W
精密光學模組	1 個 F-theta 鏡頭 ; 1 個高速掃描器
掃描速度	最高 5.0 m/s (16.4 ft/s)
電源	1 x 16 A
功率消耗	最大值 5.0 kW / 平均 3.0 kW

材料與製程

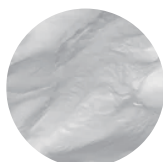
EOS 擁有卓越的材料專業知識，以及完整的積層製造先進的材料組合。我們的材料、系統和製程參數能達到完美契合。選擇合適的材料，您可以最佳方式實現產品所需的性能。

FORMIGA P 110 VELOCIS

PA 1100



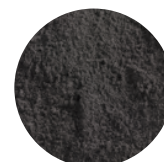
PA 1101



PA 1101 ClimateNeutral



PA 1102 Black



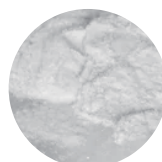
PA 2200



PA 2200 CarbonReduced



PA 2201



PA 3200 GF



Alumide



TPU 1301



選購配件

拆包與篩粉站

拆包與篩粉站快速清除組件中多餘的材料，篩選並輸送用過的粉末。

噴砂機

使用玻璃或塑膠噴砂介質，手動或自動清除零件上的粉末。

混合站

混合與質量陽離子站 (MQS) 用於新舊粉末的重量計量、均質和調節。

